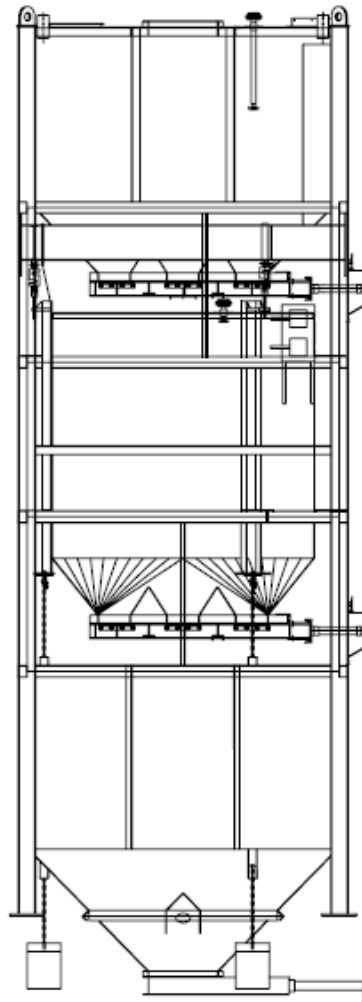




ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ

ВАГИ БУНКЕРНІ



GSI, INTERSYSTEMS
2020

Дійсний паспорт засвідчує гарантовані основні параметри й характеристики БУНКЕРНИХ ВАГ, далі ВАГ. Ці ВАГИ розроблено виключно для зважування сипких матеріалів. Використання ВАГ за іншим призначенням веде до зняття обладнання з гарантії, а також може привести до виходу обладнання з ладу або травмуванню персоналу. Якщо виникають питання при роботі на обладнанні – звертайтеся до вашого дилера.

1. ПРИЗНАЧЕННЯ ТА ОПИС ВИРОБУ

ВАГИ призначено для зважування сипких матеріалів (зернових, бобових, кукурудзи, соняшника, ріпаку, сої, рису, тощо) шляхом ділення їх на окремі дискретні вантажі (порції), послідовного визначення маси кожного дискретного вантажу (порції), підсумовування результатів зважування. Кожний з дискретних вантажів (порцій) додається до загальної маси вантажу.

Обладнання пропонується у стандартних габаритних розмірах, від 20 тон/годину до 2,000 тон/годину.

Принцип дії ваг заснований на перетворенні деформації пружних елементів датчиків навантаження, що виникає під дією сили тяжіння, яка створена вантажем, в аналоговий електричний сигнал, що змінюється пропорційно масі вантажу. Далі цей сигнал перетворюється аналого-цифровим перетворювачем в цифровий електричний сигнал і результат зважування відображається в одиницях маси на дисплеї ваг та через інтерфейси подається до периферійних пристроїв (принтер, персональний комп'ютер тощо).

Ваги складаються з вантажоприймальної та ваговимірювальної систем. До складу вантажоприймальної системи входить механічна конструкція ваг, гідравлічна або пневматична (за окремим замовленням) та електрична системи. Складальне креслення вантажоприймальної системи наведено на рисунку 1. До складу ваговимірювальної системи входить контролер MasterWeight Infinity, який відповідає за контроль та керування процесами зважування. Він забезпечується сучасними комп'ютерними системами керування «MasterWeigh Infinity» та «MasterWeigh Infinity + », які додатково можуть бути оснащені ПК інтерфейсом. Аналоговий сигнал від трьох датчиків навантаження типу RL20000, які випускаються фірмою «Rice Lake Weighing Systems» (США) або чотирьох датчиків типу SWS310/SLS510, які випускаються фірмою «Mettler-Toledo, Inc.» (США), надходить на вхід контролера MasterWeight Infinity.

Ваговий контролер виконує за заданою програмою обробку сигналу і управління виконавчими механізмами, при цьому на дисплеї індикатора відображається поточний і наростаючий підсумок матеріалу, що пройшов через ваги.

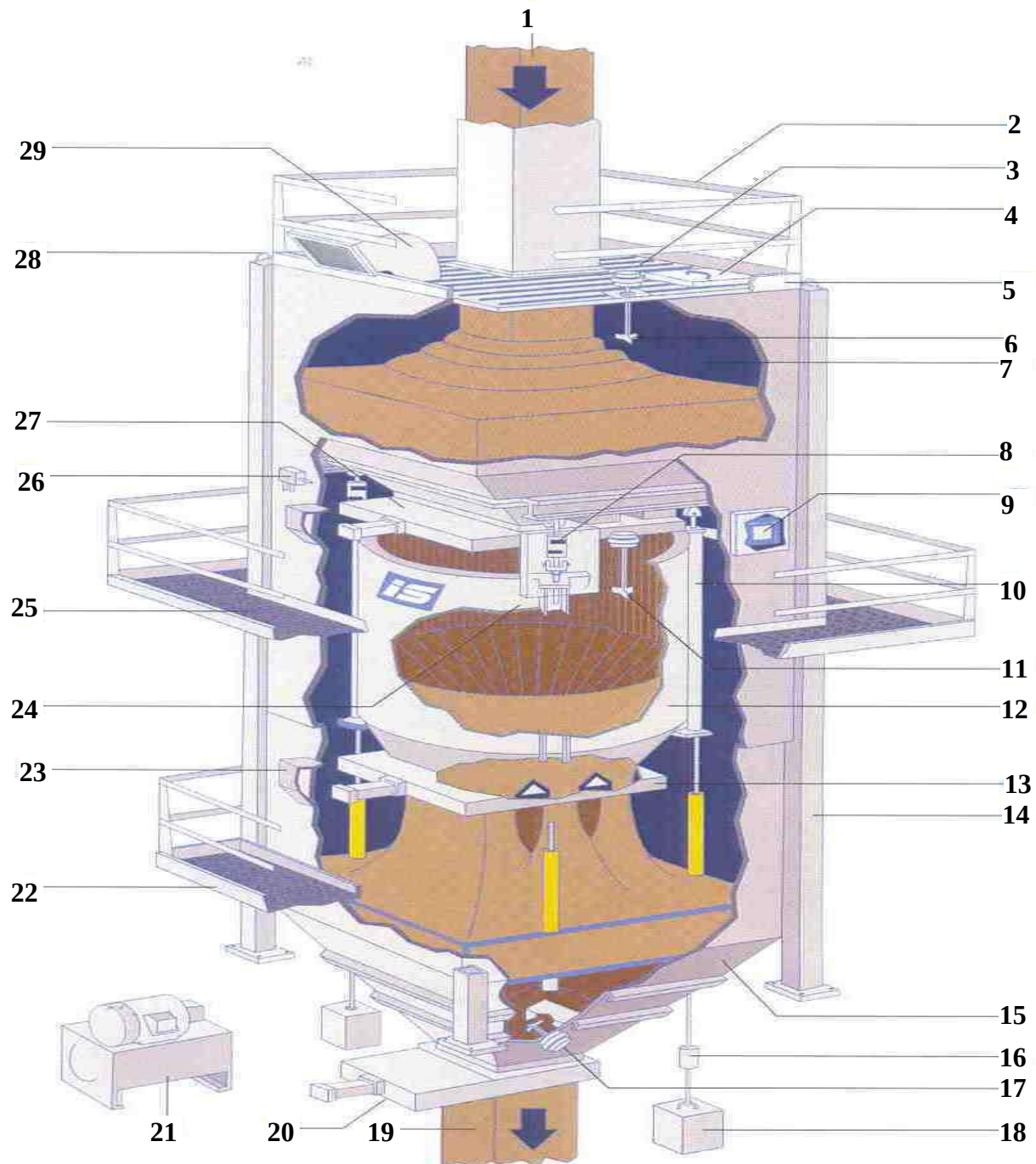


Рис.1 – Складальне креслення вантажоприймальної системи

(1 – завантажувальний отвір; 2 – верхня обв'язка поручнів; 3 – нековзаючі смуги; 4 – верхні дверцята доступу; 5 – бортик даху; 6, 11 – датчики рівня; 7 – верхній бункер; 8 – датчик навантаження (3 шт.); 9 – електрична шафа; 10 – канали опор; 12 – ваговий хопер; 13 – гідро або пневмо засувки; 14 – міцні трубчасті опорні колони (сталь ASTM 500); 15 – нижній бункер; 16 – автоматичні лебідки для градуювальних (юстувальних) гир; 17 – датчик рівня з захистом; 18 – градуювальні (юстувальні) гирі; 19 – вихід зваженого матеріалу (продукту); 20 – контрольна засувка; 21 – гідростанція з обігрівачем та насосом; 22 – одностороння платформа; 23 – дверцята доступу до засувки; 24 – дверцята доступу до датчиків; 25 – чотирьохстороння платформа; 26 – зовнішні контрольні клапани; 27 – гідро-/пнемо засувка; 28 – монтажні вушка; 28 – зовнішня вентиляція)

2. ЕКСПЛУАТАЦІЯ ВАГ

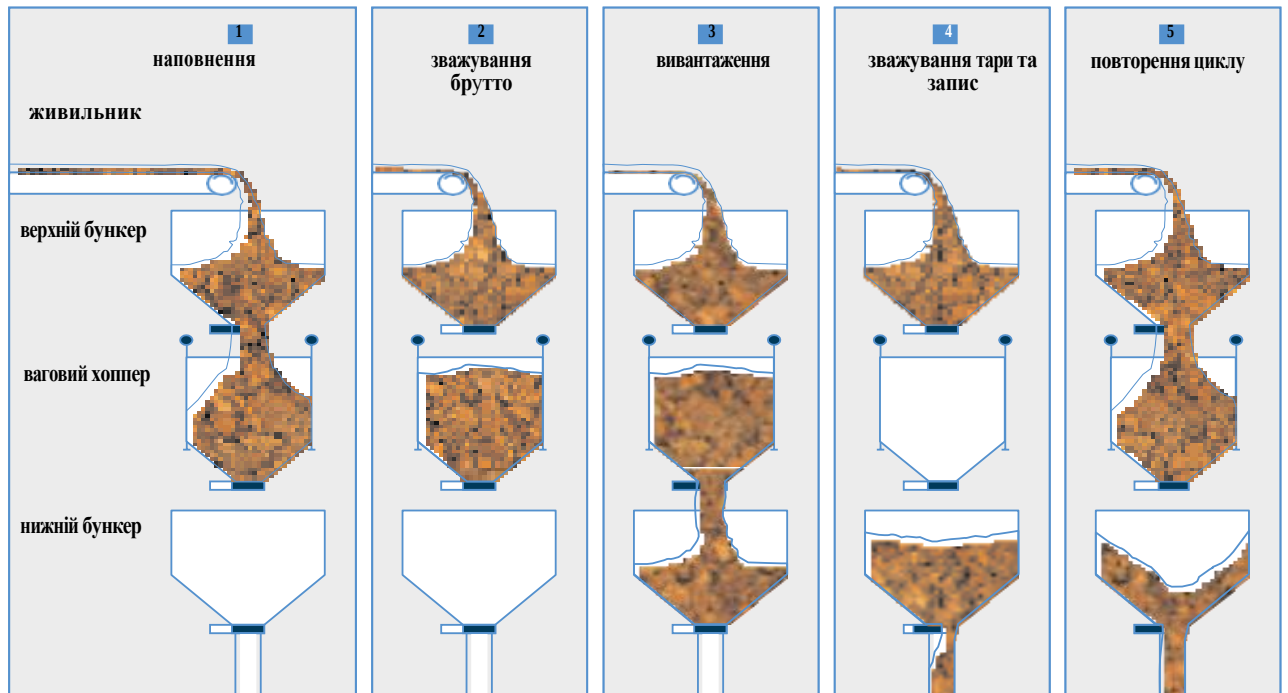


Рис.2 Експлуатація ваг

1. Завантажувальна засувка відкривається та наповнюється ваговий хоппер, щоб визначити розмір зважування.
2. Завантажувальна засувка закривається та записується вага бруто, як вага (+).
3. Відкривається вивантажувальна засувка і продукт вивантажується в нижній бункер.
4. Вивантажувальна засувка закривається та записується вага тари, як вага (-).
Вираховується та записується вага нетто.
5. Цикли повторюються до тих пір, поки потрібна вага не буде досягнута. У цей момент оператор вирішує чи перейти до «наступного» зважування або «закінчити».

3. ВАГИ, ЗІБРАНІ НА ЗАВОДІ

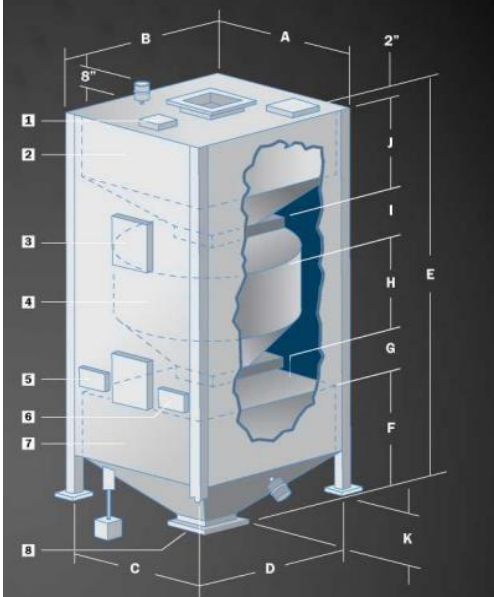
Електрика: 115В, 50/60 Гц, 200 Ватт, одна фаза змінний струм можливо - 380В, 50 Гц, 220 Ватт Підключення: Стандарт – гідраліка, опційно – пневматика Виконання: Кінцеві вимикачі, соленоїди, датчики рівня, клас II, група G	1 - віддушина (виготовляється на місці підрядником) 2 –завантажувальний отвір 3 - верхній бункер 4 - ваговий хопер - в залежності від вимог круглий або квадратний 5, 6 - дверцята доступу 7 - нижній бункер 8 - вивантаження	
---	--	---

Рис.3 Ваги, зібрані на заводі

Специфікація бункерних ваг Intersystems:

Модель		BMW -005 P45 / P60	BMW -13 P45 / P60	BMW -25 P45 / P60	BMW -40 P45 / P60	BMW -75 P45 / P60	BMW -105 P45 / P60	BMW -167 P45 / P60	BMW -336 P45 / P60	BMW -420 P45 / P60	BMW -550 P45 / P60	BMW -625 P45 / P60	BMW -780 P45 / P60	BMW -890 P45 / P60	BMW- 1120 P45 / P60
Об'єм бункера м3	ваговий	0,142	0,368	0,708	1,133	2,124	2,973	4,729	9,514	11,89 3	15,57 4	17,69 8	22,08 7	25,20 2	35,25
	верхній	0,198	0,453	0,850	1,274	2,350	3,256	5,352	10,48	13,03	17,27	19,54	24,35	28,03	31,715
	нижній (P45)	0,198	0,453	0,850	1,274	2,350	3,256	5,352	10,48	13,03	17,27	19,54	24,35	28,03	35,25
Цикли/год		180	180	180	180	180	180	150	120	120	120	120	112	112	112
Продуктивність (пшениця 0,769 т/м3)	т/год	19,6	50,9	97,9	156,6	293,6	411,1	544,9	877,0	1096, 2	1435, 5	1624, 1	1894, 8	2165, 5	2706,9
	ВРН	723	1880	3616	5785	10848	15187	20129	32399	40498	53033	60000	70000	80000	100000
Вагові комірки	Кг	3- 90,72	3- 226,8	3- 453,6	3- 680,4	3- 1361	3- 2268	3- 4536	3- 4536	3- 6804	3- 6804	3- 9072	3- 9072	3- 9072	3-9072
	Lb	3-200	3-500	3- 1000	3- 1500	3- 3000	3- 5000	3- 10000	3- 10000	3- 15000	3- 15000	3- 20000	3- 20000	3- 20000	3-20000
A	(мм)	838	1016	1219	1930	1930	2311	2438	2743	2743	3023	3150	3480	3480	3480
B	(мм)	914	1118	1422	2032	2032	2438	2921	2921	2921	3251	3607	4089	4089	4089
C	(мм)	838	914	1118	1829	1829	2159	2286	2591	2591	2870	2845	3226	3226	3226
D	(мм)	838	1016	1321	1930	1930	2286	2769	2769	2769	3099	3251	3835	3835	3835
E	(мм)	2464	3632	4089	4166	5080	5235	6553	8344	9284	9677	9677	10541	11760	11760
LG F	(мм)	711	965	1067	1219	1422	1600	2032	2718	2819	2908	3023	3226	3835	3835
G	(мм)	229	229	305	305	305	241	305	381	381	305	356	565	565	565
WH H	(мм)	584	1194	1295	1168	1626	1664	2108	2718	3251	3287	2972	3156	3632	3632
I	(мм)	229	229	305	305	305	229	229	254	254	300	356	254	254	254
UG J	(мм)	660	965	1067	1118	1372	1451	1829	2223	2527	2878	2921	3340	3467	3467
завантаження/ розвантаження (мм)		254 X 254	254 X 254	305 X 305	305 X 305	406 X 406	406 X 406	457 X 457	660 X 660	762 X 762	762 X 762	762 X 762	864 X 864	864 X 864	1016 X 1016
Розмір вентиляції (мм)		102 DIA	152 DIA	203 DIA	203 DIA	203 X 355	254 X 457	305 X 457	356 X 610	356 X 610	305 X 813	305 X 915	305 X 915	356 X 915	356 X 915
Постійне навантаження (кг)*		726	1089	1905	2268	2449	4876	6804	8165	10081	13438	14515	19958	21773	23587
Змінне навантаження (кг)**		414	980	1851	2830	5247	7294	11866	23428	29176	38538	43654	54432	62488	62488

Усі розміри в міліметрах. Фактичні розміри вказуються в кресленнях на підтвердження.

* Розмір одного схилу і робоче навантаження розраховані на підставі щільності продукту 48 фунтів на куб. фут (0,77 тони / куб. метр). Усі специфікації можуть змінюватися без попереднього повідомлення.

** Орієнтовне зернове, сервісне, снігове навантаження.

Ваговий хопер в залежності від замовлення може бути квадратним або круглим.

Ваги випускаються в модифікаціях, які позначаються:
BMW-X Y,
де BMW – умовне позначення типу ваг;
X – умовне-цифрове позначення об'єму верхнього вагового бункера (накопичувача), виражене у кубічних футах;
Y – умовне позначення кута конусності верхнього, нижнього бункерів та вагового хопера (позиції 7, 12 і 15 на рисунку 1), а саме: P45 або P60, відповідно кут складає 45° або 60°.

Приклади зовнішнього вигляду ваг наведено на рис. 4-7.



Рис. 4 – Ваги бункерні BMW-780 P45



Рис. 5 – Ваги бункерні BMW-420 P45



Рис. 6 – Ваги бункерні BMW-780 P45



Рис. 7 – Ваги бункерні BMW-625 P45

Габаритні розміри отворів завантаження і вивантаження матеріалу, габаритні розміри віддушини (вентиляції), маса вантажоприймальної системи, максимальне навантаження вантажоприймальної системи (граничне неруйнівне навантаження) ваг бункерних модифікацій BMW-X Y наведено в таблиці 1.

Таблиця 1

Модифікація ваг	Габаритні розміри, не більше, мм		Маса вантажоприймальної системи, кг	Максимальне навантаження, кг
	Отворів завантаження і вивантаження	Вентиляції		
BMW-005 P45/P60	254 × 254	Ø 102	726	414
BMW-13 P45/P60	254 × 254	Ø 152	1089	980
BMW-25 P45/P60	305 × 305	Ø 203	1905	1851
BMW-40 P45/P60	305 × 305	Ø 203	2268	2830
BMW-75 P45/P60	406 × 406	203 × 355	2449	5247
BMW-105 P45/P60	406 × 406	254 × 457	4876	7294
BMW-167 P45/P60	457 × 457	305 × 457	6804	11866
BMW-336 P45/P60	660 × 660	356 × 610	8165	23428
BMW-420 P45/P60	762 × 762	356 × 610	10081	29176
BMW-550 P45/P60	762 × 762	305 × 813	13438	38538
BMW-625 P45/P60	762 × 762	305 × 915	14515	43654
BMW-780 P45/P60	864 × 864	305 × 915	19958,4	54432
BMW-890 P45/P60	864 × 864	356 × 915	21772,8	62488
BMW-1120 P45/P60	1016 × 1016	356 × 915	23587,2	62488

Увага! Замовник повинен визначити обов'язкові вимоги по техніці безпеки по регіону, де буде встановлюватися обладнання.

Комплектність

Комплект поставки ваг відповідає наступному переліку:

- ваги бункерні BMW в комплекті;
- комплект запасних частин.

4. ВАГОВИМІРЮВАЛЬНА СИСТЕМА

4.1. MasterWeigh Infinity

До складу ваговимірювальної системи входить контролер MasterWeigh Infinity, який відповідає за контроль та керування процесами зважування.

Контролер MasterWeigh Infinity здійснює свою роботу, використовуючи ваговий індикатор Mettler IND 780. Зважування записуються в форматі «БРУТТО», «ТАРА» і «НЕТТО». Світлові індикатори визначають позиції засувки і статус смісних датчиків. Контролер може працювати у форматі окремого пристрою, як показано у брошурі або через інтерфейс персонального комп'ютера, який дозволяє здійснювати сертифіковану роздруківку даних, застосовувати систему електронних пропусків або роздруковувати звіти по відвантаженню або прийманню матеріалу.

Маса індикатора Mettler IND 780, не більше 6 кг.

Загальний вигляд контролера MasterWeigh Infinity наведено на рисунку 8.



Рис. 8 – Загальний вигляд контролера MasterWeigh Infinity

Основні операції, окрім зважування вантажу, які виконують ваги:

- автоматичне тестування;
- напівавтоматична установка нуля;
- послідовне визначення маси кожного дискретного навантаження;
- підсумовування результатів зважування;
- напівавтоматичне вибирання маси тари;
- сигналізація про перевантаження;
- підтримка заданої продуктивності подачі матеріалу (продукту);
- визначення швидкості руху потоку матеріалу (продукту);
- сигналізація про перевищення границі допустимої швидкості потоку;
- відображення інформації на дисплеї індикатора Mettler IND 780 або екрані монітора ПК, занесення в пам'ять і виведення на друк результатів зважування за допомогою принтера.

Додатково ваги, а саме контролер ваг виконує наступні функції:

- ступінчастого налагодження таблиці. Контролер запам'ятовує швидкість завантажувальної засувки на ваговому хоперу (позиція 12 на рисунку 1) і автоматично регулює її для досягнення більш точного зважування;
- внесення інформації про сипкий матеріал (наприклад, продукт, культуру). Специфічні щільності матеріалів, який зважують, вносяться в базу даних, що дозволяє контролеру автоматично вибрати відповідний розмір партії;

- введення ідентифікаційних заголовків. Оператор може вводити необхідні дані для процесу зважування. Дані по зважуванню для кожного окремого відвантаження можуть вводитися під час процесу зважування або в будь-який зручний час;
- розробки сертифікату зважування. Власник ваг може розробити свої сертифікати зважування відповідно до місцевих або державних правил;
- надання вагового звіту. Наприклад, після повного завантаження, може бути роздрукований звіт з позначками «ПОЧАТОК», «КІНЕЦЬ», «ЗАПИТАНА ВАГА», «ВАГА НЕТТО», «РІЗНИЦЯ» і «ВСЬОГО».
- збереження даних про відвантаження. Список відвантажених об'єктів може бути завантажений в головний комп'ютер (базу даних) підприємства.

MasterWeight Infinity + (див. рис.9) - це ПК інтерфейс що включає персональний комп'ютер, 40-ка рядковий принтер, який виводить дані про вагу, лічені з контролера, а так само 80-ти рядковий принтер для виведення сертифікованих даних і звітів.



Рис.9 Інтерфейс MasterWeight Infinity +

Аналоговий сигнал від трьох датчиків навантаження типу RL20000 (рис.10), які випускаються фірмою «Rice Lake Weighing Systems» (США) або чотирьох датчиків типу SWS310/SLS510 (рис.11), які випускаються фірмою «Mettler-Toledo, Inc.» (США), надходить на вхід контролера MasterWeight Infinity.

4.2. ДАТЧИКИ RL20000B-15K

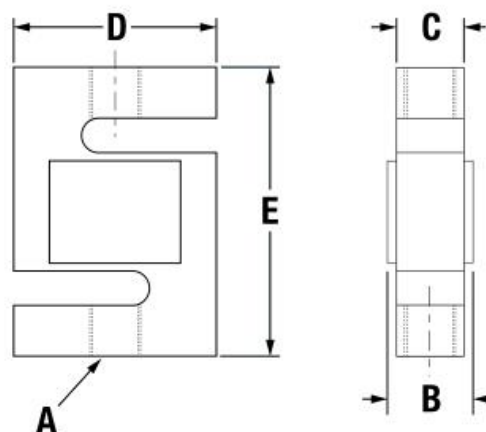


Рис.10 Тензометричний датчик S – подібного типу RL20000B-15K

РОЗМІРИ:

Номинальна вантажо-підйомність	A	B	C	D	E
15 000 фунтів (6803.9 кг)	1-12 UNF-2B	1.50 " (38,1 мм)	1.25 " (31,8 мм)	4.00 " (101,6 мм)	5.50 " (139,7 мм)

Тензометричний датчик S – подібного типу:

Вихідний сигнал: 3.0 мВ/В

Вихідний опір: 350 (± 3) Ом

Вхідний опір: 385 (± 5) Ом

Матеріал / обробка: високолегована сталь, нікельована

Компенсаційний діапазон температури: від 14 ° F до 104 ° F / -10 ° C до 40 ° C

Робочий діапазон температури: від -40 ° F до 150 ° F / -40 ° C до 65 ° C

Захист обладнання від води і пилу IP67

Захист від перенавантаження: 150% вимірювального діапазону

Номинальний постійний струм: 5-10 В (максимум 15 В)

Сумарна похибка: 0.02%

Ізоляційний опір: 5000 МОм

Довжина кабелю: 20 футів (6,1 м)

Діаметр кабелю: 0.200 поліуретанова оболонка

Код кольору кабелю:

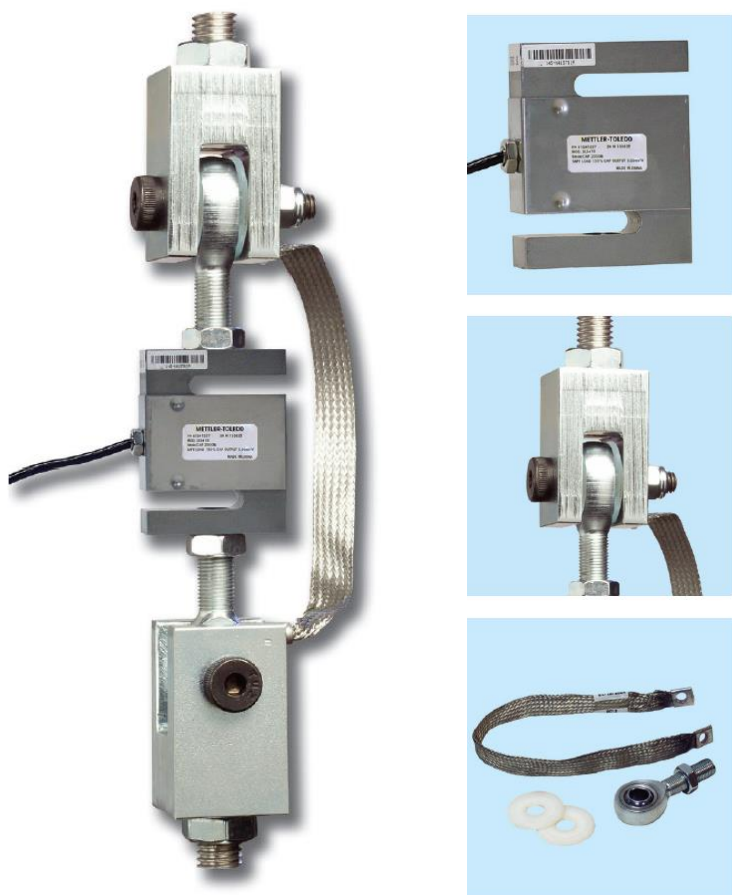
Червоний + Збудження

Чорний – Збудження

Зелений + Сигнал

Білий – Сигнал

4.3. ВАГОВИЙ МОДУЛЬ METTLER TOLEDO

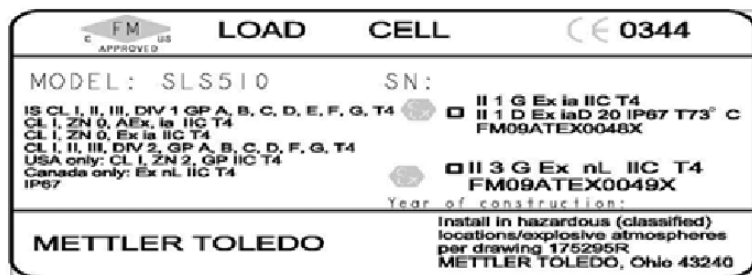


Можлива комплектація ваговим модулем SWS310/SLS510 від Mettler-Toledo замість датчиків RL20000B-15K від «Rice Lake Weighing Systems». Модуль зважування SWS310 з датчиками навантаження SLS510 дозволяє перетворити підвісний бункер у ваги. Монтажне обладнання є досить міцним, щоб витримувати жорсткі промислові умови. U-подібна скоба з болтом компенсують невеликий зсув, щоб забезпечити точне і повторюване зважування та вимірювання вертикальних навантажень. Кріплення включає в себе кріпильний ремінь, підшипники з ПТФЕ-прокладкою, а також нейлонові шайби для зменшення ризику електричного пошкодження.

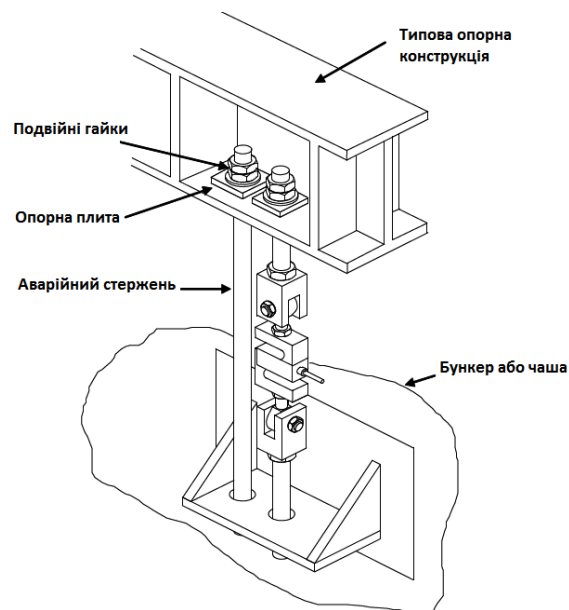
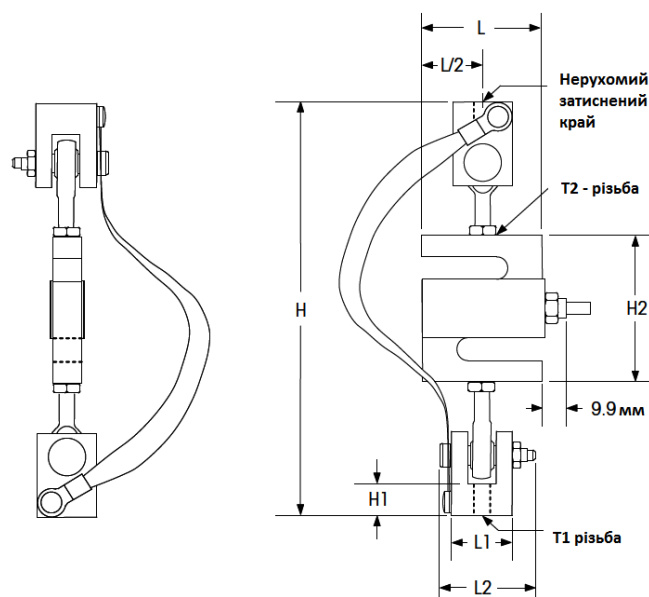
Рис.11 Ваговий модуль Mettler Toledo

Маркування датчика ваги SLS510

Всі маркування показані на етикетках, які прикріплені до обладнання. При установці необхідно вказати тип захисту.



Для цього водостійким маркером потрібно відзначити відповідне поле в лівій частині етикетки Hazloc. Надалі тип захисту не можна змінювати.

Розміри вагового модуля:

Вантажо-підйомність	H	H1	H2	L Max	L1	L2	T1	T2
50-300 lb	173.2 mm 6.82 in.	14.2 mm 0.56 in.	61.0 mm 2.40 in.	50.8 mm 2.00 in.	25.4 mm 1.00 in.	39.6 mm 1.56 in.	3/8-16 UNC	1/4-28 UNF
500-2000 lb	255.8 mm 10.07 in.	26.2 mm 1.03 in.	61.0 mm 2.40 in.	50.8 mm 2.00 in.	38.1 mm 1.50 in.	62.0 mm 2.44 in.	5/8-11 UNC	1/2-20 UNF
3000 lb	283.7 mm 11.17 in.	26.2 mm 1.03 in.	99.1 mm 3.90 in.	76.2 mm 3.00 in.	38.1 mm 1.50 in.	62.0 mm 2.44 in.	5/8-11 UNC	1/2-20 UNF
5000-10,000 lb	331.5 mm 13.05 in.	33.3 mm 1.31 in.	99.1 mm 3.90 in.	76.2 mm 3.00 in.	57.2 mm 2.25 in.	92.2 mm 3.63 in.	1-8 UNC	3/4-16 UNF
15,000 lb	462.0 mm 18.19 in.	50.8 mm 2.00 in.	139.7 mm 5.50 in.	101.6 mm 4.00 in.	88.9 mm 3.50 in.	130.3 mm 5.13 in.	1.375-6 UNC	1.25-12 UNF
20,000 lb	493.8 mm 19.44 in.	50.8 mm 2.00 in.	177.8 mm 7.00 in.	127.0 mm 5.00 in.	88.9 mm 3.50 in.	130.3 mm 5.13 in.	1.375-6 UNC	1.25-12 UNF

*Примітка: Завжди використовуйте додаткові засоби підтримки, такі як ланцюги безпеки або аварійні стержні, щоб запобігти падінню бункера.

Lb – фунти, mm-мм-міліметри, in-дюйми

Номінальна вантажопідйомність: 22,7 кг – 9071,8 кг

Компенсаційний діапазон температури: від 14 ° F до 104 ° F / -10 ° C до 40 ° C

Робочий діапазон температури: від -31 ° F до 158 ° F / -35 ° C до 70 ° C

Захист обладнання від води і пилу IP67

Захист від перенавантаження: 150% вимірювального діапазону

Термін служби: 1 000 000 циклів

Довжина кабелю – 6м

Код кольору кабелю:

Червоний.....+Збудження

Чорний– Збудження

Зелений + Сигнал

Білий – Сигнал

5. БЕЗПЕКА РОБОТИ

Попереджувальна інформація:

Ця документація містить важливу інформацію для оператора та власника.

Дана інформація відноситься до **персональної безпеки** та **уникненню проблем з устаткуванням**. Оператор/власник устаткування повинен дати інструкцію з безпеки будь кому, хто працює або знаходиться біля обладнання.

Для того, щоб спростити ідентифікацію були розроблені спеціальні символи, зазначені нижче.

Будь ласка, ознайомтесь з ними та виконуйте правила безпеки. Нехтування правилами безпеки – це порушення правил користування обладнанням. Це може призвести до серйозної травми, або летального випадку.

	Це попереджувальний символ. Він використовується для попередження про потенційну небезпеку. Слідкуйте за усіма попередженнями після цього знаку для запобігання травми або летального випадку.
	НЕБЕЗПЕКА! Визначає дійсно існуючу небезпечну ситуацію, яка може стати причиною важкої травми або летального випадку.
	УВАГА!
	ОБЕРЕЖНО!
	ОБЕРЕЖНО.
	Примітка

Загальні Правила Техніки Безпеки



1. Ознайомтесь з усіма інструкціями керівництва ДО експлуатації.
2. Слідкуйте, щоб усі захищені пристрої були встановлені.
3. Слідкуйте, щоб усі захищені кожухи були встановлені.
4. При запуску обладнання у робочій зоні не повинно бути людей.
5. Тримайте руки, ноги та одяг на відстані від деталей, що

обертаються.

6. Повністю виключайте електроживлення перед обслуговуванням.

7. тримайтесь на безпечній відстані від пристроїв під час роботи.

8. Не допускайте на робочий майданчик дітей, відвідувачів та ненавчений персонал під час роботи обладнання.

9. Не використовуйте електрообладнання без належного заземлення .

10. Відключайте електроживлення пристроїв, до того як виконати перезавантаження двигуна при перенавантаженнях.

11. Не виконуйте поперемінне включення/виключення приводу для усунення забивання. Подібні дії можуть призвести до пошкодження конвеєра та/або компонентів приводу.

6. ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

“GSI/IS” ГАРАНТУЄ, ЩО ДАННИЙ ПРОДУКТ НЕ МАЄ ДЕФЕКТІВ В ЯКОСТІ МАТЕРІАЛІВ ЯКІ ВИКОРИСТОВУВАЛИСЬ ПРИ ВИГОТОВЛЕННІ ТА САМОМУ ВИГОТОВЛЕННІ. КОМПАНІЯ ЗАЛИШАЄ ЗА СОБОЮ ПРАВО ЗМІНЮВАТИ ПРОЕКТ І КОНСТРУКЦІЮ ОБЛАДНАННЯ ТА ЙОГО ЧАСТИН БЕЗ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ ВНОСИТИ ЦІ ЗМІНИ В РАНІШЕ ЗАМОВЛЕНЕ УСТАТКУВАННЯ І ЧАСТИНИ. **ГАРАНТІЯ ЯКОСТІ, ОБМЕЖЕННЯ ЗОБОВ'ЯЗАНЬ, ВІДХИЛЕННЯ ПЕРЕДБАЧУВАНИХ ГАРАНТІЙ.** УСТАТКУВАННЯ І ДЕТАЛІ, ЩО ВИПУСКАЮТЬСЯ КОМПАНІЄЮ, МАЮТЬ ГАРАНТІЮ ТЕРМІНОМ НА ОДИН РІК З ДНЯ ВІДВАНТАЖЕННЯ. В РАЗІ ВИРОБНИЧИХ ДЕФЕКТІВ АБО ДЕФЕКТІВ У МАТЕРІАЛІ. ЗОБОВ'ЯЗАННЯ “GSI/IS” ЩОДО ВСІХ ВИРОБІВ ОБМЕЖЕНІ ЗАМІНОЮ АБО ЛАГОДЖЕННЯМ ДЕФЕКТИВНИХ ЧАСТИН І УСТАТКУВАННЯ, ЗА УМОВИ, ЩО ЦІ ЧАСТИНИ БУДУТЬ ПОВЕРНУТІ НА ЗАВОД “GSI/IS” ІЗ ЗАЗДАЛЕГІДЬ ОПЛАЧЕНИМИ ВИТРАТАМИ НА ПЕРЕСИЛАННЯ, І ЗА УМОВИ, ЩО ВОНИ НЕ ПІДДАВАЛИСЯ НЕПРАВИЛЬНОМУ ВИКОРИСТАННЮ, НЕДБАЛОМУ ПОВОДЖЕННЮ АБО АВАРІЇ, А ТАКОЖ НЕ РЕМОНТУВАЛИСЯ І НЕ ПЕРЕРОБЛЯЛИСЯ ПОЗА НАШИМ ЗАВОДОМ АБО В БУДЬ-ЯКОМУ ІНШОМУ МІСЦІ, КРІМ ОФІЦІЙНОГО ПРЕДСТАВНИКА З ОБСЛУГОВУВАННЯ. ЦЯ ГАРАНТІЯ НЕ ВКЛЮЧАЄ ЗАМІНУ ДЕТАЛЕЙ, ЩО ВИЙШЛИ З ЛАДУ ЧЕРЕЗ ЗНОШУВАННЯ ВІД РОБОТИ, ВАРТІСТЬ ЗАМІНИ ДЕТАЛЕЙ, СПРАЦЬОВАНИХ БУДЬ-ЯКИМИ ОСОБАМИ, КРІМ ПРАЦІВНИКІВ КОМПАНІЇ “GSI/IS” АБО ОФІЦІЙНИХ ПРЕДСТАВНИКІВ З ОБСЛУГОВУВАННЯ, А ТАКОЖ РЕГУЛЮВАННЯ ВИРОБІВ ТАМ, ДЕ ВОНИ БУЛИ НЕПРАВИЛЬНО ВІДРЕГУЛЬОВАНІ ПОКУПЦЕМ. ДАНА ГАРАНТІЯ НЕ ПОШИРЮЄТЬСЯ НА КОМПОНЕНТИ, ВИГОТОВЛЕНІ ІНШИМИ ВИРОБНИКАМИ, ТАКІ ЯК МОТОРИ, ПРИВОДИ, ЗЧЕПЛЕННЯ, ЦИЛІНДРИ, КЛАПАНИ, ВЕНТИЛЯТОРИ І ТАК ДАЛІ. ЦІ КОМПОНЕНТИ МАЮТЬ СТАНДАРТНІ ГАРАНТІЇ СВОЇХ ВИРОБНИКІВ. У БУДЬ-ЯКОМУ ВИПАДКУ, ГРОШОВІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ НЕ МОЖУТЬ ПЕРЕВИЩУВАТИ ЦІНУ, СПЛАЧЕНУ ПРИ КУПІВЛІ, І КОМПАНІЯ “GSI/IS” НІ ЗА ЯКИХ УМОВ НЕ БУДЕ НЕСТИ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЬ ЗА ПСУВАННЯ В РЕЗУЛЬТАТІ ОСОБЛИВИХ ОБСТАВИН ТА ЧЕРЕЗ ВИПАДКОВЕ ПСУВАННЯ. **“GSI/IS” НЕ ДАЄ І НЕ САНКЦІОНУЄ НІЯКИХ ІНШИХ ГАРАНТІЙ, ОКРІМ ГАРАНТІЙ, ЩО МІСТЯТЬСЯ ТУТ. ЦЯ ГАРАНТІЯ ЗАМІНЮЄ СОБОЮ ВСІ ІНШІ ГАРАНТІЇ, У ТОМУ ЧИСЛІ ГАРАНТІЇ ПРИДАТНОСТІ ДЛЯ ПРОДАЖУ ТА ПРИДАТНОСТІ ДЛЯ ПЕВНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ.**

У РАЗІ БУДЬ-ЯКИХ ПРОТИРІЧ МІЖ АНГЛІЙСЬКИМ І УКРАЇНСЬКИМ ВАРІАНТОМ, АНГЛІЙСЬКА МОВА ВВАЖАЄТЬСЯ ПЕРЕВАЖАЮЧОЮ.

ДАТА ЗДАЧІ В ЕКСПЛУАТАЦІЮ _____